Ονοματεπώνυμο:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_6/3/24

1. **α**) Γράφω τους παρακάτω λόγους, όπως στο παράδειγμα :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| λόγοι | κλάσμα **με παρονομαστή το 100** | δεκαδικός | Ποσοστόστα % |
|  |  | 0,20 | 20% |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 0,30 |  |  |  |
| 0,45 |  |  |  |

**β**) Η ΣΤ΄ τάξη ενός δημοτικού σχολείου έχει 25 μαθητές. Από αυτούς 12 είναι αγόρια και 13 είναι κορίτσια.

 Γράφω το ποσοστό αγοριών και κοριτσιών με :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ΑΓΟΡΙΑ | ΚΟΡΙΤΣΙΑ |
| κλάσμα |  |  |
| με κλάσμα που να έχει παρονομαστή το 100 |  |  |
| με δεκαδικό |  |  |
| με σύμβολο % (ποσοστό) |  |  |

**γ**)**Από τους 40 μαθητές μιας τάξης προτιμούν:**

* το μπάσκετ : 14 μαθητές
* το ποδόσφαιρο : 18 μαθητές
* το βόλεϊ : 8 μαθητές

Γράφω με **ποσοστό στα εκατό** **(%)** τις προτιμήσεις των μαθητών :

* **μπάσκετ** > 
* **ποδόσφαιρο** >
* **βόλεϊ**  >

**δ**) **Τα τρία τμήματα της ΣΤ΄ τάξης ενός δημοτικού σχολείου έγραψαν ένα κριτήριο.**

* Από τους 25 μαθητές του 1ου τμήματος πήραν άριστα 8 μαθητές.
* Από τους 20 μαθητές του 2ου τμήματος πήραν άριστα 6 μαθητές.
* Από τους 30 μαθητές του 3ου τμήματος πήραν άριστα 12 μαθητές.

Ποιο τμήμα είχε το μεγαλύτερο ποσοστό επιτυχίας;

* α΄ τμήμα > …………………………………………………………………………………..
* β΄ τμήμα > …………………………………………………………………………………..
* γ΄ τμήμα > …………………………………………………………………………………..

**Απάντηση** : μεγαλύτερο ποσοστό επιτυχίας είχε το ……….. τμήμα

**ε**)**Τι σημαίνει; Γράφω , όπως στο παράδειγμα:**

* Οι ελιές δίνουν 20% λάδι.
	+ **Από 100 κιλά ελιές παίρνουμε 20 κιλά λάδι.**
* Ο πληθυσμός αυξήθηκε 5%.
	+ **…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….**
* Οι υπάλληλοι πήραν αύξηση 8%.
	+ **…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….**
* Οι καπνιστές μειώθηκαν 45%.
	+ **…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….**
* Σήμερα έχει τηλέφωνο το 80% των κατοίκων της χώρας.
	+ **………………………………………………………………………………………………….. ……………………………………………………………….**
* Στην εκδρομή πήρε μέρος το 85% των μαθητών του σχολείου μας.
	+ **…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….**

**στ**) **Από τους 25 μαθητές μιας τάξης προτιμούν να πάνε εκδρομή:**

* στη θάλασσα > 17 μαθητές
* στο βουνό > 8 μαθητές

Γράφω με ποσοστό στα % τις προτιμήσεις των μαθητών:

* **στη θάλασσα** > …………………………………………………………………………….
* **στο βουνό** > ……………………………………………………………………………..

**ζ)** **Βρίσκω με το νου τα ποσοστά** :

* **20% του 400 = 80**
* 30% του 300 = ……………….
* 50% του 500 = ……………….
* 10% του 1.000 = …………….. .
* 80% του 2.000 = ……………….
* 12% του 200 = ……………….
* 5% του 50 = ……………….
* 150‰ του 2.000 = ……………….